

TECHNISCHES DATENBLATT

5-Achs-Simultan-Vertikal-Bearbeitungszentrum | DMG MORI DMU 60 eVo Linear

 Übersicht

Die **DMG MORI DMU 60 eVo Linear** ist ein hochdynamisches Bearbeitungszentrum, ideal für maximale industrielle Präzision und anspruchsvolle Geometrien. Die Linearmotortechnologie garantiert Spitzen-Eilgänge (80 m/min), während das große 120-fach Werkzeugmagazin und die High-Pressure-IKZ (40 BAR) eine vollautomatische Produktion ohne Ausfallzeiten ermöglichen.

 Technische Spezifikationen und Maschinenkonfiguration

Kategorie	Parameter / Merkmal	Wert / Details
Identifikation	Hersteller und Modell	DMG MORI DMU 60 eVo Linear
Status & Logistik	Herkunft / Ursprung	England
Achsenkapazitäten	X- / Y- / Z-Achse Verfahrensweg	600 x 500 x 500 mm
Achsenkapazitäten	B-Achse Schwenkbereich	-5° / +110°
Achsenkapazitäten	C-Achse Drehung	360° (0,001° Auflösung)
Werkstückgröße	Tischgröße / Durchmesser	Ø 630 mm
Werkstückgröße	Min. - Max. Höhe unter Spindel	125 – 625 mm
Werkstückgröße	Max. zulässiges Gewicht	400 kg
Spindelleistung	Max. Spindeldrehzahl	20.000 U/min
Spindelleistung	Spindelmotorleistung	25 / 35 kW
Spindelleistung	Werkzeugaufnahme (Schnittstelle)	HSK A63
Dynamik & Geschw.	Eilgänge (Rapid Feedrates)	80 m/min
Dynamik & Geschw.	Tischdrehzahl (C-Achse)	1.200 U/min
Werkzeugsystem	Werkzeugmagazinkapazität	120 Stationen (ATC)
Kühlsystem	Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)	40 BAR (580 psi)
CNC-Steuerung	Steuerungssystem	Siemens 840D Ergoline
Maschinenmaße	Gesamtabmessungen (L x B x H)	3543 x 2960 x 2865 mm
Maschinenmaße	Gesamtgewicht der Maschine	9.850 kg

 Kommerzielle Vorteile

- **Extreme Produktivität:** Das große 120-Werkzeugmagazin eliminiert Rüstzeiten bei wechselnden Bauteilen.
 - **Erstklassige Oberflächenqualität:** Die *Linear*-Antriebstechnik sorgt für überragende Beschleunigung und Bearbeitungsdynamik.
 - **Prozesssicheres Tiefbohren und Fräsen:** 40 BAR Innere Kühlung sorgt für sofortigen Spanabtransport und schont die Werkzeuge.
-