

TECHNISCHES DATENBLATT

5-Achs-Simultan-Vertikal-Bearbeitungszentrum | Mazak VARIAXIS C-600

Übersicht

Die **Mazak VARIAXIS C-600 (Baujahr 2022)** ist ein Premium-Bearbeitungszentrum für höchste Ansprüche bei der simultanen 5-Achs-Fräsbearbeitung. Ausgestattet mit der hochmodernen *Mazatrol Smooth X*-Steuerungstechnologie, einer schnellen 18.000 U/min Spindel und einem großen 60-fach Werkzeugmagazin eignet sich diese Maschine perfekt für anspruchsvolle Geometrien.

Technische Spezifikationen und Maschinenkonfiguration

Kategorie	Parameter / Merkmal	Wert / Details
Identifikation	Hersteller, Modell & Baujahr	Mazak VARIAXIS C-600 / Baujahr 2022
Status & Logistik	Standort / Verfügbarkeit	Italien (bereit zur Inspektion und zum Versand)
Bearbeitungsart	Achsenkapazität	Kontinuierliche simultane 5-Achs-Bearbeitung
Achsenkapazitäten	X- / Y- / Z-Achse Verfahrweg	650 x 550 x 530 mm
Tischmaße	Tischabmessungen	730 x 450 mm
Tischmaße	Tischtyp / Konfiguration	Starrer T-Nuten-Tisch
Tischmaße	Max. Tischbelastung	500 kg
Palettensystem	Anzahl der Paletten	1
Spindelleistung	Max. Spindeldrehzahl	18.000 U/min
Spindelleistung	Spindelmotorleistung	15 kW
Spindelleistung	Werkzeugaufnahme (Schnittstelle)	ISO 40
Werkzeugsystem	Werkzeugmagazinkapazität	60 Stationen (Automatischer Wechsler)
Kühlsystem	Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)	20 BAR
Kühlsystem	Luftzufuhr	Luftblasen an der Spindelflansche
Messsystem	Werkstück-/Werkzeugmessung	Renishaw -Messtaster integriert
CNC-Steuerung	Steuerungssystem	Mazak Smooth X

Manuelle Bedienung	Bedienerzubehör	Elektronisches Handrad (Remote handwheel)
Maschinenmaße	Gesamtgewicht der Maschine	10.000 kg

Kommerzielle Vorteile

- **Japanische Spitzentechnologie:** Die Smooth X-Steuerung sorgt für extrem kurze Verarbeitungszeiten und eine hervorragende Bedienerergonomie.
 - **Echte 5-Achs-Simultanbearbeitung:** Maximiert die Bauteilqualität, da weniger Umspannungen nötig sind, wodurch Fehlerquellen eliminiert werden.
 - **Automatisierung ab Werk:** Der integrierte Renishaw-Messtaster ermöglicht das schnelle Einrichten von Werkstücken und Werkzeugen, was wertvolle Nebenzeiten spart.
-